



handwerkliche Blechbearbeitung (1 Woche im 1.Ausbildungsjahr.)

In diesen Lehrgang werden grundlegende Fertigkeiten und Kenntnisse in der handwerklichen Blechbearbeitung praxisorientiert vermittelt.

- geometrische Grundkonstruktionen mit Reißnadel, Zirkel und Lineal
- Freiformbiegen im Schraubstock mit Hilfsmitteln
- Verwendung von Biegeklötzen
- Schwenkbiegen mit der Kantbank
- Blechabwicklungen an flächigen Körpern mit steigendem Schwierigkeitsgrad anreißen, und fertigen und biegen
- Ermittlung des Blechzuschnitts über die Länge der neutralen Faser und vereinfachte Zuschnittermittlung nach Näherungsformel
- Mindestbiegeradius, Rückfederung, Ausgleichswert, Korrekturfaktor

Die Biegeübungen werden mit steigenden Anforderungen an den Schwierigkeitsgrad und die Genauigkeit durchgeführt.

Die einzelnen Arbeiten werden nach entsprechender Anleitung selbstständig geplant, durchgeführt und bewertet.

Lehrgangszuordnung zu den einzelnen Berufsgruppen

- Industriemechaniker
- Konstruktionsmechaniker
- Gießereimechaniker
- Mechatroniker
- Werkzeugmechaniker
- Verfahrensmechaniker
- Maschinen- und Anlagenführer

