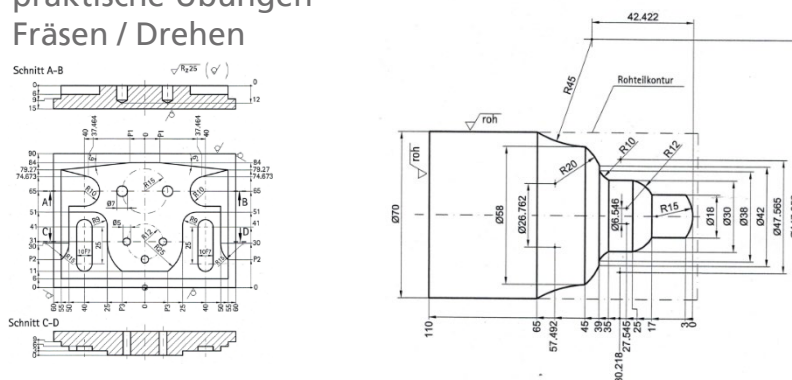


In diesem Lehrgang werden den Teilnehmern alle notwendigen Grundlagen zum selbstständigen Erstellen von CNC Programmen nach DIN PAL 2020 vermittelt. Hierzu zählt die Programmierung von einfachen bis hin zu komplexen Werkstückkonturen an Dreh- und Fräswerkstücken mit Hilfe einer Simulationssoftware. Weiterhin werden ausgewählte Werkstücke von den Teilnehmern an CNC Dreh- und Fräsmaschinen mit Siemens Steuerung programmiert, gefertigt und auf Maßhaltigkeit geprüft.

Lehrgangsinhalte:

- Aufbau und Arbeitsweise von CNC-Maschinen
- Bezugspunkte im Koordinatensystem
- Messsysteme
- Werkzeugbahnkorrektur
- Programmieren nach DIN mit den Zyklen nach PAL
- Programmieren einer Drehmaschine mit Siemens 840D sl mit Shopturn
- Programmieren einer Fräsmaschine mit Siemens 840D sl mit Shopmill
- Programmieren einer Fräsmaschine mit Heidenhain TNC 320
- Auswahl und Vermessen von Werkzeugen
- Einrichten von Werkzeugmaschinen
- Festlegung der technologischen Schnittdaten
- praktische Übungen
Fräsen / Drehen



Lehrgangszuordnung zu den einzelnen Berufsgruppen

- Industriemechaniker,
- Zerspanungsmechaniker/Werkzeugmechaniker
- Mechatroniker

je nach Wunsch des Ausbildungsbetriebs auch möglich für die Berufe:

Die Teilnehmerzahl ist aus didaktischen Gründen auf 10 Personen je Lehrgang begrenzt.

Der Lehrgang wird mehrfach angeboten.