

**Angebot für ein durchgängiges Ausbildungssystem
für alle Gießereimechanikermechaniker**

Ausbildungsjahr 2019							
Ausbildungsjahr				Lehrgang	Dauer (Wo.)	Zeitraum	
1.	2.	3.	4.			von	bis
		•		Werkstoffkunde 3 <u>WK 3</u> und techn. Zeichnen 3 <u>TK 3</u>	zus. 1	07.01.2019	15.01.2019
	•			Prüfungsvorbereitung zur Abschlussprüfung Teil I <u>PVB AP1</u> Theorie und Mechanik / Pneumatik	3	28.01.2019 und 11.03.2019	08.02.2019 und 18.03.2019
	•			CNC Grundlagen Drehen und Fräsen <u>CNC 1</u>	3	03.06.2019	19.06.2019
	•	•		Hydraulik <u>HY</u>	3	08.07.2019	26.07.2019
	•	•		Montagetechnik und Arbeitsplanung <u>MTT</u>	13 Tage	12.08.2019	28.08.2019
•				manuelle Grundbildung <u>GBM 9</u>	9	19.08.2019	18.10.2019
	•			Elektrotechnik für Metaller <u>ETM</u>	2	07.10.2019	18.10.2019
	•			Werkstoffkunde 2 <u>WK 2</u> und techn. Zeichnen 2 <u>TK 2</u> (Lehrgang wird in 2 Abschnitten durchgeführt)	9 Tage	28.10.2019 und 16.12.2019	31.10.2019 und 20.12.2019
•				Schweißen E, MAG, WIG, Brennschneiden <u>SCHW</u>	2	21.10.2019	31.10.2019
•				handwerkliche Blechbearbeitung <u>BL</u>	1	04.11.2019	08.11.2019
•				Werkstoffkunde 1 <u>WK 1</u> und techn. Zeichnen 1 <u>TK 1</u>	6 Tage	02.12.2019	10.12.2019
			•	Prüfungsvorbereitung zur AP 2 Theorie <u>PVB AP2</u>	3	11.11.2019	04.12.2019
	•			Pneumatik <u>PN</u> und Elektropneumatik <u>EPN</u> (AJ 2018)	3,5	Pn und EPN 2020 mit IM	

Achtung: Änderungen der Termine sind möglich!

Stand: 21.11.2018