

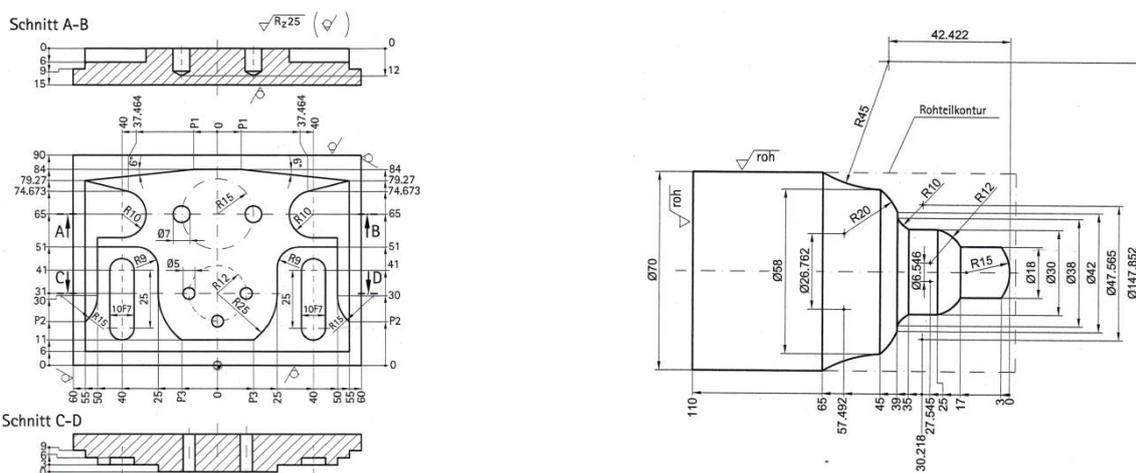
CNC Teil 1 Grundlagen CNC1 (3 Wochen im 2. Ausbildungsjahr)

In diesem Lehrgang werden den Teilnehmern alle notwendigen Grundlagen zum selbstständigen Erstellen von CNC-Programmen nach DIN PAL vermittelt. Hierzu zählt die Programmierung von einfachen bis zu komplexen Werkstückkonturen an Dreh- und Fräswerkstücken mit Hilfe einer Simulationssoftware.

Weiterhin werden ausgewählte Werkstücke von den Teilnehmern an CNC Dreh- und Fräsmaschinen mit Siemens Steuerung programmiert, gefertigt und auf Maßhaltigkeit geprüft.

Lehrgangsinhalte

- Aufbau und Arbeitsweise von CNC-Maschinen
- Bezugspunkte im Koordinatensystem
- Messsysteme
- Werkzeugbahnkorrektur
- Programmieren nach DIN mit den Zyklen nach PAL 2007
- Programmieren einer Drehmaschine mit Siemens 840D sl mit Shopturn
- Programmieren einer Fräsmaschine mit Siemens 840D sl mit Shopmill
- Auswahl und Vermessen von Werkzeugen
- Einrichten von Werkzeugmaschinen
- Festlegung der technologischen Schnittdaten
- praktische Übungen Fräsen / Drehen



Lehrgangszuordnung zu den einzelnen Berufsgruppen

- Industriemechaniker, Zerspanungsmechaniker, Werkzeugmechaniker, Mechatroniker und Gießereimechaniker

Je nach Wunsch des Ausbildungsbetriebes auch möglich für die Berufe:

- Maschinen- und Anlagenführer Verfahrensmechaniker
- Konstruktionsmechaniker

Die Teilnehmerzahl ist aus didaktischen Gründen auf 10 Personen je Lehrgang begrenzt. Der Lehrgang wird mehrfach angeboten.